

**Art.-Nr. 22945 - Marderschutz Ultraschall "MS-406"  
12V, 20-60kHz, 90dB****Produktbeschreibung:**

Die Marder wollen kuscheln unter Ihrer Motorhaube - leider bleibt dies oft nicht ohne Schaden. Dieses Gerät vertreibt Sie mit Ultraschall-Tönen und beugt so durchgebissenen Kabeln oder Schläuchen und hohen Reparaturkosten wirksam vor! Betrieb mit 12V=, automatische Einschaltung bei parkendem Auto!

**Technische Details:**

- Spannungsversorgung: 12V
- Kablelänge ca. 20cm mit Sicherung 0,5A (5x20mm)
- Ultraschall-Frequenz: 20kHz-60kHz
- Leistungsaufnahme: nur 0,5W
- Schalldruck: 90dB
- Maße 100x70x20mm

**Wichtiger Hinweis:**

Dieses Produkt verscheucht ungebetene Gäste durch deutlich wahrnehmbare Töne & Schwingungen.

**Sicherheits-Hinweise und wichtige Informationen!**

Um die Sicherheit zu jeder Zeit zu gewährleisten, und das volle Leistungsspektrum des Gerätes zu nutzen, lesen Sie sich bitte die Sicherheitshinweise sorgfältig und in Ruhe durch !

Das Produkt darf technisch sowie mechanisch nicht verändert werden, andernfalls erlischt mit sofortiger Wirkung die Betriebserlaubnis und die Konformität!! Das Typenschild / Aufdruck darf auf keinen Fall entfernt werden! Prüfen Sie das Produkt vor jedem Einsatz auf Beschädigungen. Sollten Beschädigungen am Produkt zu sehen sein, muss dieses vom Fachbetrieb überprüft, repariert oder ausgetauscht werden und den gültigen Richtlinien nach, entsorgt werden (Siehe Fusszeile Seite 1). Keinesfalls darf ein beschädigtes oder defektes Produkt weiter in Betrieb genommen werden! Bitte unbedingt das gesamte Verpackungsmaterial und Zubehör, vor allem Kleinteile z.B. Schrauben sowie Folien vor Kindern und Tieren sichern. Erstickungsgefahr! Der Hersteller übernimmt bei Nichtbeachtung der Anleitung oder unsachgemäßer Benutzung, Zweckentfremdung oder vorgenommenen Änderungen am Produkt, keinerlei Haftung für Sach- oder Personenschäden. Das Produkt darf im Betrieb niemals abgedeckt werden! Dieses Produkt darf niemals im Zugriffsbereich von Kindern oder Tieren betrieben, aufbewahrt, abgelegt oder gelagert werden. Bewahren Sie diese Anleitung gut auf. Bei Weitergabe dieses Produktes muss die Anleitung sowie die Verpackung mitgegeben werden. Danke! Druckfehler oder Änderungen an Verpackung, an dem Produkt, oder in der Anleitung behalten wir uns vor.

**Installation:**

Die Marderscheuche verfügt über lediglich 3 Kabel, sollte aber dennoch in einer Fachwerkstatt oder vom Fachmann installiert werden. Die Bordelektronik von modernen Fahrzeugen ist sehr empfindlich und unqualifiziertem Umgang können teure Schäden an der Elektrik des Fahrzeugs entstehen. Ausserdem sollte, falls bereits vor der Installation der Marderscheuche ein Tier im Motorraum war, der Motorraum gründlich von einem Fachbetrieb gereinigt werden damit keine Spuren vom letzten Besuch zurückbleiben.

Der Anschluss der Marderscheuche wird viel folgt durchgeführt: Das schwarze Kabel ist Minus (-) und wird an den Negativpol der Batterie, bzw. an die Fahrzeug Masse angeschlossen werden. Die rote Leitung (+) wird an den Pluspol der Batterie (oder ein anderer Dauerplus Punkt). Das grüne Kabel ist optional und hat folgende Eigenschaft: Schließen Sie die grüne Leitung an Schaltplus des Fahrzeugs (also +12V wenn der Motor läuft und 0 wenn der Motor aus ist), dann ist der Marderschreck nur aktiv sobald der Motor des Kfzs abgestellt wurde. Wenn der Marderschreck korrekt angeschlossen ist, leuchtet die rote Betriebs LED auf der Oberseite. Sollte die LED nach korrektem und gepfünftem Anschluss nicht leuchten, prüfen Sie die Sicherung im Halter.

---

Elektronische Produkte, die mit der durchgestrichenen Abfalltonne gekennzeichnet sind gehören nicht in den Hausmüll !!

Diese Produkte können Sie kostenlos an Sammelstellen der Komunen abgeben, erkundigen Sie sich hier bei Ihrer Gemeindeverwaltung, dem zuständigen Rathaus oder einem lokalem bzw. städtischem Abfallentsorgungsbetrieb. Vielen Dank. Altbatterien dürfen nicht in den Hausmüll. Verbraucher sind gesetzlich verpflichtet, Batterien zu einer geeigneten Sammelstelle bei Handel oder Kommune zu bringen. Altbatterien enthalten möglicherweise Schadstoffe oder Schwermetalle, die Umwelt und Gesundheit schaden können. Die Zeichen unter der Kennzeichnung (Mülltonne) stehen für:

Pb: Batterie enthält Blei, Cd: Batterie enthält Cadmium Hg: Batterie enthält Quecksilber. Die Umwelt und ChiliTec sagen Dankeschön.